

multi COOL & COND



Kompaktkühlgerät Type K 2007

Anwendung

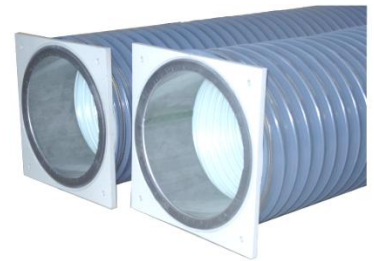
Das luftgekühlte Kompaktgerät ist zur Kühlung von Waffelblöcken oder Keksen im neuen Kühl tunnel der Baureihe KKH konzipiert.

Konstruktion

Das Kompaktkühlgerät wird im Werk mit Kältemittel gefüllt und einem Probelauf unterzogen, bauseits ist es nur mehr mit den Isolierschläuchen an den Kühl tunnel anzuschließen. Es ist keine Montage von Kältemittelverbindungsleitungen bzw. Füllen der Anlage mit Kältemittel erforderlich.

Das Gerät ist werkseitig gemäß den gültigen Normen vollständig montiert, und wird vor der Auslieferung nach strengen Qualitätssicherungs normen geprüft. Es besteht aus folgenden Hauptteilen:

- Gehäusekonstruktion doppelschalig aus Edelstahl 1.4301 geschliffen, mit innenliegender Spezialisolierung aus Hartschaum, 30 mm dick.
- Ventilator für Kühlluft als Laufrad mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln, ohne Spiralgehäuse, aus AlMg3. Der Antrieb erfolgt durch einen Einbaumotor mit Motorschutz.
- Kühlregister aus Cu-Rohren, Alu-Lamellen und Edelstahlrahmen.
- Kondensatwanne aus Edelstahl 1.4301.
- Luftfilter als Permanent-Alu-Filter mit Differenzdrucküberwachung.
- Kältekompressorteil als vollhermetischer Verdichter mit Motorschutz, Kurbelwannenheizung sowie den erforderlichen Hoch- und Niederdruckschaltern.
- Luftgekühlter Kondensator aus Cu-Rohren, Alu-Lamellen und Edelstahlrahmen.
- Ventilator für Kondensatorluft als Laufrad mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln, ohne Spiralgehäuse, aus AlMg3. Der Antrieb erfolgt durch einen Einbaumotor mit Motorschutz.
- Kältetechnisches Zubehör, wie Expansionsventil, Filtertrockner, Schauglas sowie Heißgas-Bypassventil und Heißgas-Absperrventil. Komplette Kältemittelverrohrung mit Isolierung der Saugleitung und Kältemittelfüllung.
- Elektro- und Steuerkasten mit Mikroprozessor für Temperaturregelung mit Istwertanzeige und Betriebs-/Störmeldungen. Komplett mit Kühlluftventilator-Drehzahlregler, Motorschutzschalter, Sicherungsautomaten, Hauptschalter und Schützen verdrahtet und geprüft.



2 Stk. Isolierschläuche

zum luftseitigen Geräteanschluss an den KKH, bestehend aus:

- Innenschlauch aus lebensmittelechtem PU
- Isolierung aus Schaumstoff
- Außenschlauch aus PVC
- Anschlussflanschen aus Kunststoff

Innen- oder	
Nenn Durchmesser	250 mm
Außendurchmesser	300 mm
Nennlänge	2.200 mm

Kompaktkühlgerät	Type	K 2007
Kühlluftmenge	m ³ /h	2.000
Ventilator Motorleistung	kW	0,6
Luftfilter	%	60 / G1
Nennleistung bei Lufteintritt	C / % r.F.	18,0 / 45
Kälteleistung	kW	7,8
Verdichterleistungsaufnahme	kW	2,8
Kältemittelfüllung		R134a (R22)
Kondensatorluftmenge	m ³ /h	2.000
Ventilator Motorleistung	kW	0,5
Kondensatorlufteintritt	C	max. 35
Schalldruckpegel in 1 m Entf.	dB(A)	ca. 75
Spannung	V / Hz/N/PE	3 x 400 / 50
El. Anschlusswert	kVA	8,7
Abmessungen:		
Breite	mm	1.480
Tiefe	mm	1.250
Höhe	mm	580
Gewicht	kg	380

Technische Änderungen vorbehalten!



multi COOL & COND



Wassertemperiergerät Type TW 5-E

Anwendung

Das Kompaktkühlgerät ist zum Temperieren von Doppelmantelbehältern und Leitungen in der Süßwarenindustrie (speziell Cremebehälter und Leitungen) mit umlaufendem Prozesswasser konzipiert.

Konstruktion

Das Wassertemperiergerät in luftgekühlter Ausführung mit geschlossenem, druckfestem Wasserkreis zum Kühlen und Heizen von umlaufendem Prozesswasser. Das Wasser wird, je nach Bedarf, auf die erforderliche Temperatur durch eine Kälteanlage abgekühlt oder elektrisch beheizt. Der gewünschte Temperatur-Sollwert wird auf einem eingebauten elektronischen Regler eingestellt. Der Temperatur-Istwert wird auf einem Display digital angezeigt.

Das Gerät ist werkseitig gemäß den gültigen Normen vollständig montiert, und wird vor der Auslieferung nach strengen Qualitätssicherungsnormen geprüft. Es besteht aus folgenden Hauptteilen:

- Gehäusekonstruktion aus Edelstahl 1.4301
- Kälteteil mit vollhermetischem Verdichter, Edelstahlverdampfer und luftgekühltem Kondensator
- Axialventilator zur Kondensatorbelüftung
- Druckfester Wasserkreislauf mit Pumpe, Pufferspeicher, Expansionsgefäß, Sicherheitsventil, Manometer sowie Füll-/Entleerungshahn
- Elektroheizpatrone aus Edelstahl mit Überhitzungsschutz
- Elektro- und Regelteil mit elektronischer Regelung und Hauptschalter komplett verdrahtet und geprüft.



Wassertemperiergerät	Type	TW 5-E
Kühlleistung	kW	5,5
Heizleistung	kW	6,0
Einsatzbereich		
Wasseraustrittstemperatur	C	5 bis 60
Verdichterleistungsaufnahme	kW	max. 2,3
Kältemittel		R134a
Ventilatormotorleistung	W	120
Pumpenmotorleistung	W	660
Betriebsdruck max.	bar	3
Speicherinhalt	l	50
Spannung	V / Hz/N/PE	3 x 400 / 50
El. Anschlusswert	kVA	6,6
Abmessungen:		
Länge	mm	1.000
Breite	mm	480
Höhe	mm	1.040
Leergewicht	kg	130

Technische Änderungen vorbehalten!



multi COOL & COND



Konditioniergerät Type KS

Anwendung

Das Kompaktgerät ist zum Konditionieren von Backwaren (speziell für Waffelblätter) mit befeuchteter Luft konzipiert.

Konstruktion

Das Konditioniergerät dient zur Befeuchtung von Luft. Es handelt sich um ein Kompaktgerät, das alle Funktions- und Steuerelemente eingebaut hat, und nur an die bauseits vorhandene Wasser- und Elektroversorgung sowie an das Luftverteilersystem angeschlossen werden muss.

Das Gerät ist werkseitig gemäß den gültigen Normen vollständig montiert, und wird vor der Auslieferung nach strengen Qualitätssicherungsnormen geprüft. Es besteht aus folgenden Hauptteilen:

- Gehäuse doppelschalig aus Edelstahl, 1.4301 mit innenliegender, nicht brennbarer Mineralwolle-Isolierung.
- Luftfilter als Alu-Geflecht.
- Sprühdüsen-Befeuchter bestehend aus Wäscherpumpe aus Edelstahl, Kunststoffdüsenstock, Rohrbündelwasserkühler aus Cu/Ni, Elektro-Wasserbadheizung aus Edelstahl, interner Verrohrung und Schwimmerventil aus Edelstahl.
- Lufterhitzer aus Glattrohrheizstäben in Edelstahlausführung mit Sicherheitsthermostat.
- Radialventilator doppelseitig saugend mit Edelstahlgehäuse und Scheibenankermotor aus Alu.
- Elektroteil mit elektronischer Temperatur- und Feuchte-regelung und allen elektrischen Ansteuerungen.
- UV-Entkeimung bestehend aus Tauchquarzlampe in Wasserwanne eingebaut sowie kompletter elektrischer Ausrüstung, Vorschaltgerät, Betriebsstundenzähler und Sicherheitsschalter.
- Verrohrung im Installationsteil: Kühlwasser für Rohrbündelwasserkühler, bestehend aus verzinktem Stahlrohr, komplett mit Regelventil und Kugelhahn. Speisewasser für Luftwäscher aus verzinktem Stahlrohr mit Kugelhahn. Ablauf mit Kugelhahn sowie Überlauf mit Siphon in Kunststoffausführung.

Konditioniergerät	Type	KS 3000	KS 5000
Luftmenge	m ³ /h	3.000	5.000
Ventilatormotorleistung	kW	1,8	3,9
Luftfilter	%	70 / G2	70 / G2
Einsatzbereich	C / % r.F.	40-55 / 50-90	40-55 / 50-90
Befeuchtungsleistung	kg/h	14	20
Elektro-Wasserbadheizung	kW	9	18
Wasserbadkühler	kW	9 – 17	9 – 17
Elektro-Lufterhitzer	kW	20	20
Pumpenmotorleistung	kW	1,5	1,5
Spannung	V / Hz/N/PE	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50
El. Anschlusswert	kVA	34	44
Abmessungen:			
Breite	mm	1.870	2.330
Tiefe	mm	665	790
Höhe	mm	2.240	2.280
Gewicht	kg	450	600

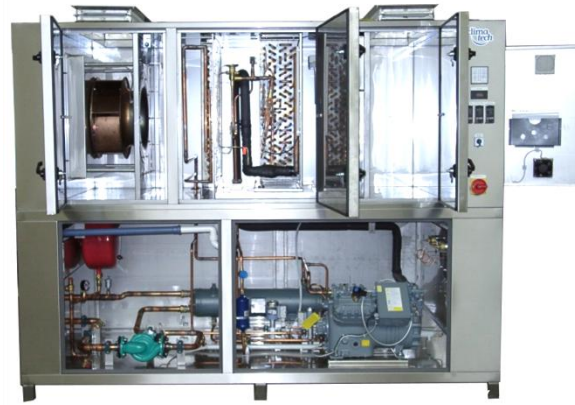
Technische Änderungen vorbehalten!



multi COOL & COND



Kühl-/Entfeuchtungsgerät KX



Kühl- und Entfeuchtungsgerät Type KX

Anwendung

Das Gerät ist zum Kühlen von Produkten in der Lebensmittelindustrie (speziell für Waffelblöcke) mit gekühlter, entfeuchteter Luft konzipiert.

Konstruktion (Ausf. GLY mit separat aufgestelltem Rückkühler)

Das Kühl- und Entfeuchtungsgerät dient zur kontinuierlichen Kühlung und Entfeuchtung (ohne Abtaugung). Beim flüssigkeitsgekühlten Kompaktgerät ist keine Montage von Kältemittelverbindungsleitungen bzw. Füllen der Anlage mit Kältemittel erforderlich. Das Gerät wird im Werk mit Kältemittel gefüllt und einem Probelauf unterzogen. Bauseits ist es nur mehr an den Rückkühler anzuschließen. Das System ist so dimensioniert, dass das Kühl-/Entfeuchtungsregister keine Abtaugung benötigt. Die Registeroberflächentemperatur wird über einen elektronischen Regelkreis nach unten begrenzt, so dass immer maximal entfeuchtet wird. Die Temperatur und relative Luftfeuchte wird geregelt und am Schaltschrank angezeigt.

Das Gerät ist werkseitig gemäß den gültigen Normen vollständig montiert und wird vor der Auslieferung nach strengen Qualitätssicherungsnormen geprüft. Es besteht aus folgenden Hauptteilen:

- Gehäusekonstruktion des Luftkühlerteiles doppelschalig aus Edelstahl 1.4301 geschliffen, mit innenliegender Spezialisolierung aus Hartschaum, 50 mm dick. Kältemaschinenteil und Elektroteil sind einschalig aus Edelstahl 1.4301 geschliffen. Aufgebaut auf stabilem Profilgrundrahmen mit Füßen.
- Ventilator als Laufrad mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln, ohne Spiralgehäuse, aus Edelstahl. Der Antrieb erfolgt durch einen Normmotor mit Motorschutz und Frequenzumrichter. Die Luftmenge wird in der Ventilatoreinströmdüse gemessen und angezeigt.
- Kühl-/Entfeuchtungsregister aus Cu-Rohren, Alu-Lamellen und Edelstahlrahmen. Komplett mit eingebautem Vereisungsschutzfühler.
- Kältemittelnacherhitzer aus Cu-Rohren, Alu-Lamellen und Edelstahlrahmen.
- Kondensatwanne und ausziehbare Vorabscheiderwanne aus Edelstahl 1.4301.

- Luftfilter als Permanent-Alu-Filter mit Differenzdrucküberwachung.
- Kältekompressorerteil mit halbhermetischem Hochleistungsverdichter mit Motorschutz, Kurbelwannenheizung sowie allen erforderlichen Hoch-, Nieder- und Öldruckschaltern.
- Flüssigkeitsgekühlter Rohrbündelkondensator, bestehend aus Stahlmantel und Rohrplatten mit darin eingewalzten Cu-Rohren. Die Anschluss- und Umlenkdeckel sind abnehmbar.
- Kältetechnisches Zubehör wie Expansions-, Magnetventil, Filtertrockner, Schauglas und Regelarmaturen (elektronisch angesteuertes Heißgas-Bypass- bzw. Nacherhitzerregelventil). Zur einfachen Kontrolle des Betriebszustandes sind glyzeringedämpfte Hoch-, Nieder- und Öldruckmanometer eingebaut. Komplett Kältemittelverrohrung mit Isolierung der Saugleitung und Kältemittelfüllung.
- Armaturen für Kühlflüssigkeit, bestehend aus Pumpe, Schmutzfänger, Expansionsgefäß, Manometer, Sicherheitsventil, Enleerungshahn und Entlüftungstopf.
- Elektro- und Steuerkasten mit elektronischer Temperatur-, Feuchte- und Oberflächentemperaturregelung als Vereisungsschutz, jeweils mit Istwertanzeige. Die Zulufttemperatur wird auf einem separaten Display angezeigt. Betriebs- und Störmeldungen werden auf einem Meldebaustein signalisiert. Komplett mit Motorschutzschalter, Sicherungsautomaten, Hauptschalter, Steuerschalter und Schützen verdrahtet und geprüft.



Rückkühler für Ausführung GLY

luftgekühlt für Aufstellung im Freien, zum Anschluss an das flüssigkeitsgekühlte Kühl-/Entfeuchtungsgerät. Luftrichtung horizontal, bestehend aus:

- Gehäusekonstruktion aus verzinkten Stahlblechhohlprofilen und eingeschraubten lackierten Stahlblechpaneelen und hinterlüftetem Dach (Farbe hellblau RAL 5012).
- Kühler bestehend aus Cu-Rohren mit aufgedruckten Alu-Lamellen, vertikal angeordnet.
- Axialventilatoren mit profilierten Flügeln und direkt angebaute Außenläufermotor, horizontal ausblasend. Komplett mit Motorschutz und Ausblasschutzgitter.
- Komplett mit Entlüftungstopf, Entleerungshahn sowie Verdrahtung der Ventilatoren auf gemeinsamen Klemmkasten.

Kühl-/Entfeuchtungsgerät	KX...GLY	KX 2800 *)	KX 5500	KX 8500	KX 11
Luftmenge	m ³ /h	2.800	5.500	8.500	11.000
Ventilator-Motorleistung	kW	2 x 0,8	3,0	4,0	5,5
Luftfilter	%	70 / G2	70 / G2	70 / G2	70 / G2
Nennleistung bei Lufteintritt	C / % r. F.	15 / 50	15 / 50	15 / 50	15 / 50
Entfeuchtung	kg/h	1,5	4,0	6,0	8,0
Kälteleistung	kW	10 *)	22	35	43
Verdichterleistungsaufnahme	kW	-	8,9	13,7	17,5
Heizleistung WRG	kW	6 *)	15	25	36
Kältemittel	-	-	R134a (R22)	R134a (R22)	R134a (R22)
Kühlflüssigkeit Prop.Glykol	%	-	40	40	40
Eintritt / Austritt	C	-	45 / 51	45 / 51	45 / 51
Pumpenmotorleistung	kW	-	0,55	1,1	1,5
Spannung	V / Hz/N/PE	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50
El. Anschlusswert	kVA	-	22,7	34,9	58,8
Abmessungen:					
Breite	mm	1.480	2.750	3.200	3.200
Tiefe	mm	1.200	1.100	1.250	1.400
Höhe	mm	1.310	2.140	2.150	2.350
Gewicht	kg	350	1.150	1.500	1.800

Kühl-/Entfeuchtungsgerät	KL...GLY	*)	KX 55	KX 85	KX 11
Rückkühlleistung	kW		31,0	48,0	Daten auf Anfrage!
Lufteintrittstemperatur max.	C		40	40	
Luftmenge	m ³ /h		19.500	28.000	
Ventilatormotorleistung	kW		3 x 0,8	3 x 0,7	
Abmessungen:					
Länge	mm		2.290	2.790	
Breite	mm		840	840	
Höhe	mm		1.250	1.250	
Gewicht	kg		260	360	

*) KX 2800 nur als Sole-Ausführung mit separatem Schaltschrank möglich!

Andere Ausführungsvarianten je nach vorhandenen Kälteträgern oder Kühlmedien, wie KX...Sole, KX...V und KX...Split möglich - Daten auf Anfrage!

Technische Änderungen vorbehalten!



CLIMA TECH Airconditioners GmbH – 2733 Grünbach / AUSTRIA

Office: A-2620 Ternitz • Josef Huber Str. 6 • Tel. 0043(0)2635/71130-0 • Fax 0043(0)2635/71130-11 • office@climatech.at • www.climatech.at

multi COOL & COND



Kälteaggregat

Anwendung

Das Kälteaggregat ist gemeinsam mit dem Verdampfer zur Kühlung von Waffelblöcken in Spiralkühlern SPK und Kühlpressen WK konzipiert.

Konstruktion

Verflüssigungssatz zum Anschluss an Verdampfer in Spiralkühlern und Kühlpressen. Das Gerät besteht aus folgenden Hauptteilen:

- Motorverdichter in halbhermetischer Bauart komplett mit Absperrventilen, Motorschutz, Öldruckschalter und Kurbelwellenheizung.
- Kondensator in Cu/Al-Ausführung mit Axialventilatoren.
- Kältekreis bestehend aus Verdampfungsdruckregelventil mit Magnetventil für elektr. Zwangsöffnung, Kältemittelsammler, Filtertrockner, Schauglas und Magnetventil sowie HD- bzw. ND-Sicherheitsschalter und Drehzahlregler für Kondensatorlüfter. Komplett auf Grundrahmen mit Füßen montiert und verrohrt.

1 Satz Kältemittel-Verbindungsleitungen und Kältemittel

zur bauseitigen Montage zwischen Kälteaggregat und Verdampfer, bestehend aus:

- Saugleitung und Flüssigkeitsleitung aus Kupfer mit Fittings, Lot und Rohrschellen sowie Isolierung für die Saugleitung
- Kältemittel in Stahlflasche



Verdampfer Type VE

Konstruktion

Verdampfer zum Einbau in Spiralkühlern und Kühlpressen, zum Anschluss an ein separat aufgestelltes Kälteaggregat. Das Gerät besteht aus folgenden Hauptteilen:

- Gehäuse bestehend aus Ventilatorkasten mit Tropfenfänger (Gitter) aus Edelstahl 1.4301. Der Ventilatorkasten ist pro Ventilator mit einem abschraubbaren Macralonfenster ausgestattet.
- Kühlregister als Direktverdampfer aus Cu-Rohren, Alu-Lamellen und Edelstahlrahmen.
- Axialventilatoren mit profilierten Aluminium-Flügelrädern und direkt angebautem Außenläufermotor mit Motorschutz und Ansaugschutzgitter.
- Kältetechnisches Zubehör bestehend aus thermostatischem Expansionsventil, Schauglas und Anschlussflansche bzw. Verschraubungen.

Kälteaggregat R134a	Type	P8-3DA-50X	V6-3DC-100X	V6-4DH-150X	Z9-4DH-250X
Kälteleistung	kcal/h	10.000	12.500	20.000	25.000
	kW	11,6	16,1	25,4	32,3
Ges. Leistungsaufnahme	kW	5,5	6,9	13,0	13,7
Verdampfungstemperatur	C	0	0	0	0
Umgebungstemperatur	C	40	40	40	40
Luftmenge	m ³ /h	3.800	10.300	10.300	19.500
Ventilatoranzahl	Stk.	2	2	2	4
Spannung	V / Hz/N/PE	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50
Abmessungen:					
Breite	mm	950	1.330	1.280	1.600
Tiefe	mm	740	820	950	1.190
Höhe	mm	730	940	940	1.350
Gewicht	kg	250	380	400	600

Andere Kälteleistungen (z.B.: 5.000, 6.300 und 8.100 kcal/h) und Ausführungen für Kältemittel R22, R404a/R507 u.s.w. möglich - Daten auf Anfrage!

Verdampfer R134a	Type VE	10 WKL/R	10 SPKL/R	13 SPKL/R
Kälteleistung	kcal/h	10.000	10.000	12.500
	kW	12,2	12,2	15,6
Luft Eintritt	C / % r. F.	10 / 70	10 / 70	10 / 70
Verdampfungstemperatur	C	0	0	0
Luftmenge	m ³ /h	6.000	6.000	9.300
Ventilatoranzahl	Stk.	2	2	3
Leistungsaufnahme	W	2 x 280	2 x 280	3 x 280
Spannung	V / Hz/N/PE	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50	3 x 400 / 50
Abmessungen:				
Breite	mm	780	780	800
Tiefe	mm	580	440	440
Höhe	mm	1.175	1.175	1.625
Gewicht	kg	95	75	100

Andere Kälteleistungen (z.B.: 6.300 und 8.100 kcal/h), Ausführungen schmal oder für Kältemittel R22, R404a/R507 u.s.w. möglich - Daten auf Anfrage!

Technische Änderungen vorbehalten!

